

FICHE TECHNIQUE Nr.010



# Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer

Mise à la teinte avec le système **einZA mix**

## I. Description du matériau

einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer est une primaire bi-composante d'excellente qualité sur base de résine époxy, favorisant l'accroche et permettant une protection contre la corrosion sur supports en fer et en acier, en zinc, acier galvanisé, aluminium et autres métaux non-ferreux tels que le cuivre, ainsi que les matières plastiques renforcées à la fibre de verre (polymère) et les PVC durs. einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer accroche parfaitement, surtout sur les supports dits difficiles comme par exemple l'acier V<sub>2</sub>A ou V<sub>4</sub>A et sur les carrelages vitrifiés et émaillés.

Une grande protection contre la corrosion et une résistance élevée contre les sollicitations chimiques garantissent une plus longue durée de vie des couches suivantes et donnent des revêtements capables de supporter les contraintes les plus dures. Une fois sèche, la couche obtenue peut être recouverte avec tous les matériaux. einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer est le composant anti-corrosion favorisant l'adhérence qui s'intègre dans le système des laques einZA 2-K-PU, le système einZA LawiPur et les laques industrielles bi-composantes de notre marque.

Type de matériau	primaire bi-composante sur base de résine époxy, contient des dissolvants.
Usages	primaire particulièrement accrochante, anti-corrosion, pour les supports en fer, acier, zinc, aluminium, cuivre etc. garantissant une excellente résistance aux sollicitations mécaniques et chimiques. Convient également supports en matières plastiques renforcées à la fibre de verre et les plastiques thermodurcissables. Selon les objets, une application sur les plaques de Glasal est possible (se référer au point III. Techniques d'application).
Coloris	blanc et gris, d'autres coloris disponibles grâce aux systèmes de mise à la teinte (einZA mix L Industrie avec la peinture de base T).
Degré de brillance	mat.
Densité	env. 1,39 (mélange prêt à l'emploi).
Base liante	combinaison bi-composante de résines époxy.
Base de pigmentation	pigments de coloration exempts de plomb et de chromates, agents anti-rouille (phosphate de zinc) et masses de charge.
Rapport de mélange	4 : 1 (en volume).
Conditionnement	750 ml - 2,5 l - 10 l.

## II. Propriétés et indications d'usage

Photostabilité	bonne.
Résistance à la chaleur	jusqu'à env. 120 °C.
Résistance aux produits chimiques	résistant à l'eau, solutions salines, alcalins, carburants et lubrifiants, huiles minérales et végétales, nombreux dissolvants ; insaponifiable.
Résistance aux frottements / aux intempéries / adhérence / élasticité / résistance aux chocs	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB ou y est partiellement supérieure.
Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits.

Dilution	avec einzA Epoxi-Spezial-Verdünnung.
Application au pinceau et rouleau	non-dilué.
Application en pulvérisation	haute-pression : diluer avec 10 - 15 % de einzA Epoxi-Spezial-Verdünnung, buse de 1,2 - 1,5 mm. airless : non-dilué, buse de 0,011 " (=0,28 mm).
Durée de séchage (20 °C, 65-75 % taux d'humidité relative de l'air, couche de 60 µm d'épaisseur)	sec à la poussière après 20 min, sec au toucher après 2 h durcissement après env. 16 h, dureté finale après env. 7 jours.
Recouvrable	après env. 24 h par 20 °C.
Indications sur le recouvrement	avant d'appliquer la couche suivante, il est impératif de procéder à un ponçage.
Conditions de mise en œuvre	ne pas mettre en œuvre par des températures inférieures à +5°C ni par un taux d'humidité relative de l'air supérieur à 75%. Par des températures inférieures à +20°C, il se produit un allongement des valeurs indiquées tels que le temps de séchage, la durée de vie du pot et la dureté finale, par des températures plus élevées, les durées se raccourcissent. Ne pas appliquer sur des supports humides. Pour les applications en pulvérisation sur des supports verticaux, il est indispensable de pulvériser un léger brouillard préalable.
Durée de vie du pot par 20 °C (potlife)	max. 8 h, des températures plus élevées entraînent un raccourcissement de la durée de vie du pot.
Rendement	env. 10 – 12 m <sup>2</sup> avec 1 l du mélange prêt à l'emploi.
Nettoyage des instruments	avec einzA Epoxi-Spezial-Verdünnung ou einzA Universal-Nitroverdünnung.

### III. Succession des couches et techniques d'application

einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer est une excellente primaire d'accroche et en même temps une parfaite protection contre la corrosion pour les applications extérieures et intérieures. einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer peut être recouverte de tous les vernis diluables à l'eau ou à base de dissolvants einzA Decklacksystemen ; elle représente le composant „protecteur contre la corrosion“ en favorisant l'adhérence et s'intègre ainsi dans les systèmes einzA Lawidur de peintures bi-composantes au polyuréthane. Peut également être recouverte avec einzA LawiPur BW.

#### Supports acier et fer

Dériveler de façon compétente et nettoyer les supports, afin qu'ils soient exempts de croûtes de laminage de couches de calamine, propres, secs et exempts de graisses. Puis appliquer une couche en intérieur, deux en extérieur, avec einzA Lawirostal. Dans le cas où les sollicitations sont élevées ou par une profondeur importante de rugosité (surface sablée par exemple), il est conseillé d'appliquer une couche supplémentaire avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer. Cette couche doit être appliquée immédiatement après les opérations de sablage.

#### Supports zinc et surfaces galvanisées

Traitement préalable conformément aux consignes décrites dans la fiche technique N° 5 éditée par le BFS intitulée "Peinture sur zinc et acier galvanisé", c'est-à-dire nettoyer et dégraisser avec de l'ammoniaque auquel il faut ajouter quelques gouttes de détergent ou bien avec un détergent à base d'acide phosphorique. Poncer au moyen de disques abrasifs (par exemple Scotch-Brite) les éventuels dépôts blancs (films d'oxyde ou couche de sel) qui pourraient recouvrir la surface de zinc. Rincer abondamment à l'eau claire. Appliquer avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer sur les supports intégralement secs.

#### Supports aluminium

Traitement préalable conformément aux consignes décrites dans la fiche technique N° 6 éditée par le BFS intitulée "Peinture sur éléments de construction en aluminium", c'est-à-dire nettoyer et dégraisser avec einzA Universal-Nitroverdünnung, nettoyant à froid ou détergent spécial à base d'acide phosphorique. Poncer au moyen de disques abrasifs (par exemple Scotch-Brite) les éventuels dépôts blancs (films d'oxyde ou couche de sel) qui pourraient recouvrir la surface d'aluminium. Appliquer avec einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer sur les supports intégralement secs.

#### Supports en plastiques renforcés à la fibre de verre (polyester) et PVC durs

Nettoyer soigneusement les supports et éliminer la graisse, la poussière et autres salissures. Poncer les surfaces très lisses puis appliquer une couche de einzA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer.

#### **Supports en métal non-ferreux (par exemple cuivre)**

Nettoyer et dégraisser le support à l'aide d'un détergent neutre ou de produits d'entretien à base d'acide phosphorique.

Poncer au moyen de disques abrasifs puis rincer abondamment à l'eau claire.

Appliquer avec einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer sur les supports intégralement secs.

#### **Panneaux de Glasal endommagés par les intempéries**

Les panneaux de Glasal endommagés par les intempéries peuvent être recouverts d'une couche de fond avec einZA Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer (permettant une meilleure adhérence) si ils ont été préalablement traités dans les règles connues. Nettoyer soigneusement les supports et éliminer la graisse, la poussière et autres salissures. Poncer les surfaces très lisses, puis rincer abondamment à l'eau claire. Cette méthode n'est possible que sur des panneaux de Glasal fixés avec des vis et dont les bords de coupe sont accessibles; ces panneaux doivent impérativement être traités avec une couche de fond.

En revanche, les panneaux de Glasal dont les bords de coupe ne sont pas accessibles ou qui ont été fixés à l'aide de produits d'étanchéité (par exemple du silicone), ne peuvent pas être recouverts de cette manière. Il est recommandé de prendre contact avec le service commercial spécialisé qui procédera à une évaluation et à un test sur une surface d'essai.

#### **Indications**

Afin d'obtenir le produit prêt à l'emploi, mélanger soigneusement les deux composants -vernis de base et durcisseur- et respecter un temps de maturation d'env. 15 à 20 min. En application pulvérisation, n'incorporer la quantité nécessaire de diluant qu'après avoir respecté ce temps de maturation. Avant de recouvrir cette couche de fond, procéder à un ponçage intermédiaire.

## **IV. Indications de sécurité et étiquetage**

Point d'éclair supérieur à 21 °C.

Classification matières dangereuses (VbF) aucune.

Ce produit est conforme à la réglementation sur le transport des matières dangereuses.

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur [www.einZA.com](http://www.einZA.com) ou par e-Mail à [sdb@einZA.com](mailto:sdb@einZA.com).

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

#### **Teneur en COV selon l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE**

Teneur maximale en COV Annexe II A (sous-catégorie j).

PS : max. 500 g/l après phase II (2010).

Teneur en COV du produit einZA (mix) Lawirostal 2-K-Epoxi-Primer: <500 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

**Edition 11/2021** - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.