

TECHNISCHE GEGEVENS nr.228

LawiDox Epoxidharz-Grundierung



oplosmiddelvrije en zelf nivellerende systeemgrondering

kleurloos

I. Materiaal

einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung is een hoogwaardige, oplosmiddelvrije epoxy-grondering, welke als hechtbrug en egaliserende grondering ingezet wordt. Vormt in samenhang met kwartszand, egaliserende schraaplagen. Wordt echter ook als vullende grondlaag en als reparatie-, of egalisatiemortel voor minerale vloeren toegepast.

Dringt diep in de poriën, is zelf nivellerend en bezit een uitstekende hechting. Vormt als systeemproduct een zekere basis voor afwerking met einZA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung of einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung.

In de systeembouw met de einA LawiPen 2-K-PU-Beschichtung en de einA LawiPen 2-K-PU-siegel is einA LawiDox epoxyhars Grundierung VOS- en SVOC-vrij geclassificeerd en getest volgens de AgBB-testprincipes en gecertificeerd als emissiearm.

Gebruiksdoel	oplosmiddelvrije, 2-komponenten epoxy-grondering voor universele toepassing
Toepassing	voor voorbereidende schraap- en/of egalisatielagen. Egalisatiemortel op basis van epoxyharsen, voor het egaliseren van minerale ondergronden, beton en zandcement in de kwaliteitsklasse B 25 of ZE 30.
Test volgens de AgBB-regeling	Testrapport beschikbaar op www.einZA.com
Kleur	kleurloos
Glansgraad (85°)	glanzend
Dichtheid	ca. 1,32 g/cm ³ (gebruiksklaar mengsel)
Bindmiddelbasis	2-komponenten epoxyhars-combinatie
Vastestofgehalte	> 99 gew. %
Mengverhouding	stamlak : verharder = 2 : 1 in gew. % / stamlak : verharder = 100 : 54 in vol. %
Verpakkingsmaten	30 kg - 10 kg - 5 kg (stamlak en verharder als aparte verpakkingen) 1 kg (stamlak en verharder als combi-pack)

II. Eigenschappen und verwerkingsvoorschriften

Hecht- en treksterkte	> 1,5 N/mm ² naar DIN EN ISO 1542
Drukvastheid	80 N/mm ² naar DIN EN 196/1
Buigvastheid	35 N/mm ² naar DIN EN 196/1
Verdraagzaamheid	niet met andere producten mengen
Verdunning	niet verdunnen; uitsluitend in originele toestand verwerken
Rendement	zie de systeemopbouw
Bereiden van het gebruiksklare mengsel	Bij combi-packs vindt u de pasklaar afgewogen componenten in de geleverde werkverpakking. De verpakking van einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung bezit voldoende volume voor het mengen van stamlak en verharder. De verharder voor einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung volledig toevoegen aan de verpakking einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung

Z.O.Z

	Het mengen machinaal doorvoeren met een langzaam draaiende roerder (220-400 t./min.), gedurende 2-3 minuten, tot een homogeen mengsel. Om mengfouten te voorkomen, adviseren wij het stamlak/verhardermengsel per definitie over te gieten in een schone bus en nogmaals kort na te roeren. Bij deelverwerking de beide componenten goed oproeren en in de meng-verhouding afwegen.
Potlife (verwerkingstijd)	max. 60 minuten bij 10 °C max. 30 minuten bij 20 °C max. 15 minuten bij 30 °C
Verwerkingstemperatuur	De verwerking van einzA LawiDox Epoxidharz-Grundierung binnen de aangegeven tijd is dwingend noodzakelijk. We adviseren de verwerkingstijd met een klok te controleren. Een overschrijding van de verwerkingstijd kan leiden tot een geringere sterkte en hechting.
Verwerkingsomstandigheden	tenminste 10 °C (voor object- en omgevingstemperatuur) en maximaal 30 °C
Verwerkingsaanwijzingen	De temperatuur van object en omgeving mag niet onder +10 °C liggen en/of de luchtvochtigheid mag niet boven 75 % liggen. Het temperatuurverschil tussen vloer en omgevingslucht moet < 3°C zijn, om reactiestoringen te voorkomen. Onder dauwpuntsituatie kan een normale droging niet plaatsvinden, met reactiestoornissen en vlekvorming tot gevolg.
	Voor de verwerking, einzA LawiDox Epoxidharz-Grundierung op de vereiste verwerkingstemperatuur van tenminste 10 - 15°C brengen.
Droog- resp. uithardingstijden bij 65 % rel. luchtvochtigheid	beloopbaar na ca. 12 tot 14 uur bij 10°C beloopbaar na ca. 6 tot 8 uur bij 20°C beloopbaar na ca. 5 tot 6 uur bij 30°C mechanisch belastbaar na 2 tot 3 dagen volledige uitharding en chemische belasting na ca. 7 dagen
Overschilderbaar	na 18 - 24 uur; echter binnen 48 uur bij 20°
Schoonmaken van het gereedschap	direct na gebruik, met einzA Universal Nitroverdünnung (thinner). Uitgehard materiaal kann uitsluitend mechanisch verwijderd worden.
Opslag	Droog en vorstvrij opslaan. Ideale opslagtemperatuur 10 - 20 °C. Aangebroken verpakkingen op korte termijn verwerken.

III. Systeemopbouw resp. toepassing

Ondergrondvoorbereiding en verwerkingsvoorschriften

De te behandelen ondergrond moet vlak, droog, stofvrij zijn, met voldoende hecht- en treksterkte en moet vrij zijn van losse delen, cementresten, slikschil en losse delen. Hechttingsverstoringen, zoals oliën en vetten en oude verfresten moeten vooraf verwijderd worden.

Losse en hechttingsverstoringen, zoals slikschil, cementsluiters en gummiresten moeten vooraf mechanisch verwijderd worden. Bouwtechnisch moet zeker gesteld worden, dat de ondergrond tegen opstijgend vocht geïsoleerd is.

Raadpleeg de richtlijnen van de beton- en cementindustrie. De ondergronden mechanisch opruwen.

Beton- en cementvloeren moeten tenminste een maand afgebonden zijn en de dichtheid tenminste voldoen aan de klassen B 25 naar DIN 1045, resp. ZE 30 naar DIN 18 560, deel 1. Voor betonvloeren moet uitgegaan worden van de kwaliteitsnorm C20/25 tot CT-C35-F5 bij cementvloeren. De opervlaktehardheid (Breukvastheid) moet tenminste 1,5 N/mm bedragen (AGI-werkblad A 80).

De cementgebonden vloer moet tot het zgn. huishoudelijke vochtgehalte gedroogd zijn, t.w. max. 2-5 %. Deze waarde wordt in de regel na 1 maand afbinden bereikt. Bij twijfel moet een vochtmeting met het CM-apparaat gedaan worden. Het restvocht van de ondergrond mag bij beton- en cementvloeren 4 CM % niet overschrijden en bij anhydrietvloeren (calciumsulfaat) 0,5 CM%.

Aangrenzende delen van ijzer, staal, zink en nf-metalen moeten voor de behandeling voorzien worden van een primerlaag, met einzA Lawirostal 2K-EP-Primer (zie hiervoor de betreffende TM).

Vervolg blad 3

Systemopbouw en werkmethoden

Grondeer-/hechtlaag, met einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung:

De verwerking als grondering vindt plaats, direct na het mengen van de componenten, met rakel, breed spackmes, of een nylonrol. Het materiaal in een gelijkmatige, gesloten laag opbrengen.

Bij hoge zuigkracht wordt een tweede laag aanbevolen en/of een volle schraaplaag.

Voor optimale hechting adviseren wij het instrooien van vuurgedroogd kwartzand (korrel 0,3 - 0,8) in de natte laag.

Bij een interval van meer dan 48 uur tussen de lagen, is instrooien strikt noodzakelijk.

Reparatiewerkzaamheden (bijv. dimensionsstabiele mortels) met einZA LawiDox epoxyhars-Grundierung en kwartzand.

Dimensionaal stabiele mortelmassa's kunnen worden aangemaakt voor reparaties (het gewichtsverlies na 28 dagen is slechts 0,3%). De verwerking moet onmiddellijk na het mengen worden uitgevoerd. In de eerste stap wordt het betreffende gebied voorzien van einZA LawiDox epoxyhars Grundierung om losse onderdelen te binden. Vervolgens moet de mortel met een vlakspaan/spaan worden aangebracht en vervolgens verdicht en gladgestreken met de vlakspaan/spaan.

Om een epoxyharsmortel te verkrijgen wordt de einZA LawiDox epoxyhars-Grundierung gemengd met kwartzand in een verhouding van 1 : 10. Drie verschillende korrelgroottes worden gebruikt voor een ideale verpakkingsdichtheid.

1,0 kg einZA LawiDox epoxyhars-Grundierung mengsel van 3 gelijke delen kwartzand 0,1 - 0,3mm, kwartzand 0,3 - 0,8 mm en kwartzand 0,7 - 1,2mm

Toepassing in één laag voor lage belastingen (bijv. balkons) - egalisatielaag

Het aanbrengen gebeurt met de troffel/spaan of met een nylon roller.

Hier moet ervoor worden gezorgd dat er voldoende poriënsluiting wordt bereikt voor latere coatings.

Om ongewenste oppervlakte-defecten te voorkomen wordt 0,1 - 0,3 mm kwartzand aan de primer toegevoegd.

Mengverhouding: einZA LawiDox epoxyhars Grundierung op kwartzand (0,1-0,3mm) is 1 : 0,5

Gereedschap: troffel/spaan of nylon roller

Verbruik (nylonrol): ca. 0,4 Kg/m², afhankelijk van de ruwheid

Verbruik (vlakspaan): ca. 0,7 - 1,0 Kg/m², afhankelijk van de ruwheid

Aanbrengen van één laag voor middelzware belastingen (bijv. in garages) - schraaplaag R1

De applicatie wordt gedaan met een getande rakel met R1 tanden.

Om ongewenste oppervlakteverstoreningen te voorkomen wordt 0,1 - 0,3 mm kwartzand aan de primer toegevoegd.

Mengverhouding: einZA LawiDox epoxyhars Grundierung op kwartzand (0,1-0,3mm) is 1 : 0,5

Gereedschap: rakel R1

Verbruik: ca. 1,3 - 2,0 Kg/m², afhankelijk van de ruwheid

Aanbrengen van één laag voor de hoogste belastingen (bijv. industriële vloeren) - Kraslaag R2

De applicatie wordt gedaan met een getande rakel met R2 tanden.

Om ongewenste oppervlakteverstoreningen te voorkomen wordt 0,1 - 0,3 mm kwartzand aan de primer toegevoegd.

Mengverhouding: einZA LawiDox epoxyhars Grundierung op kwartzand (0,1-0,3mm) is 1 : 0,5

Gereedschap: rakel R1

Verbruik: ca. 2,6 - 3,0 Kg/m², afhankelijk van de ruwheid

Constructie met twee lagen (combinatie van grond- en kraslaag), uitzondering

Als het " tweelaags systeem " wordt gebruikt om een ideale poriënverzegeling te verkrijgen op zeer ruwe en poreuze vloeren, wordt de primer in de eerste werkstap aangebracht met een troffel of een nylon roller. Voor een betere tussenhechting van de tweede grondlaag wordt deze vervolgens in verse toestand met kwartzand met korrelgrootte 0,3 - 0,8 mm in gestrooit. Deze stap moet vooral worden uitgevoerd als de daaropvolgende tweede primer later dan 48 uur wordt aangebracht. De tweede werkstap wordt uitgevoerd met de getande rakel R1 of R2, afhankelijk van de eisen die aan het oppervlak worden gesteld. Om ongewenste oppervlakteverstoreningen te voorkomen wordt 0,1 - 0,3 mm kwartzand aan de primer toegevoegd.

z.o.z. !

IV. Veiligheidsinformatie en codering

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen.

Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het veiligheidsblad, volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008.

Op ieder moment oproepbaar op www.einza.com of aan te vragen via sdb@einza.com.

De coderingen op het etiket raadplegen en aanhouden !

VOS-gehalte naar bijlage II der VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde bijlage II A (sub-categorie j): Wb: max. 500 g/l naar 2010

VOS-gehalte van het gerede mengsel einZA LawiPox Epoxidharz-Versiegelung: < 500 g/l

CE-codering naar paragraaf ZA 1 der EN 13 813

CE	
einZA Lackfabrik GmbH · 21109 Hamburg 12	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR5 Kunsthazestrichmörtel/ -Beschichtung für Innen, Aufbau gemäß Produktinformation	
Brandverhalten:	NPD
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Wasserdampfdurchlässigkeit:	NPD
Verschleißwiderstand nach BCA:	AR 0,5
Haftzugfestigkeit:	B 1,5
Schlagfestigkeit:	IR 5
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

NPD = No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Bovenstaande gegevens zijn nauwgezet samengesteld volgens de huidige stand der techniek en moeten gelden als richtlijn. Vanwege de veelzijdige toepassingen en werkmethoden, zijn ze vrijblijvend, vormen geen basis voor contractuele rechtsbetrekking en ontheffen de verwerker niet van het op eigen verantwoordelijkheid testen van de geschiktheid van onze producten. Voor het overige gelden onze algemene voorwaarden.

Uitgave 04/2020; hiermee verliezen alle voorgaande merkbladen hun geldigheid.