

TECHNISCHE GEGEVENS nr.229

LawiDox Epoxidharz-Beschichtung

oplosmiddelvrije en zelf nivellerende industriecoating met OS 8 toelating

aan te kleuren over **einZAmix**

I. Materiaal

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung is een hoogwaardige epoxycoating voor mechanisch en chemisch belast schilderwerk en voor het coaten van beton- en cementvloeren, zoals productiebedrijven, opslaghallen, werkplaatsen en op transportinrichtingen, zoals laadperrons e.d.. Oplosmiddelvrije, zelf nivellerende industriecoating met een gebalanceerd productprofiel, voor veelzijdige toepassing. Inzetbaar als coating in dunne lagen (1,5 mm), voor lichte mechanische belasting, tot vloeistofdichte afwerking (3 tot 4 mm) in dikke lagen, met hoge slijtvastheid; toplaag voor anti slip afwerking en als OS 8-coating voor verkeersbelaste, mechanisch sterk belaste vlakken.

Gebruiksdoel	oplosmiddelvrije, 2-komponenten epoxycoating voor universele toepassing
Toepassing	hoog belastbare coatinglaag met goede, algemene chemicaliënbestendigheid, voor minerale ondergronden van beton of zandcement. Toepasbaar als anti-slip afwerking met OS 8 toelating.
Kleuren	kiezelgrijs RAL 7032 (standaard) evenals verschillende kleuren via het einZA-mix kleurenmengsysteem (einZA mix industrie met basis 1 en 3)
Let op	Epoxyharsen en epoxyharsemulsies hebben een vergeling als gevolg van grondstoffen. Dit komt overeen met de erkende regels van de techniek en is onvermijdelijk. Om kleurverschillen te voorkomen, is het noodzakelijk dat objecten slechts uit één batch wordt verwerkt, aangezien bij gebruik van verschillende batches kleurverschillen kunnen optreden.
Glansgraad (85°)	glanzend
Dichtheid	ca. 1,42 g/cm ³ (gebruiksklaar mengsel)
Bindmiddelbasis	2-komponenten epoxyhars-combinatie
Mengverhouding	stamlak : verharder = 4 : 1 in gew.% stamlak : verharder = 100 : 38 in vol.%
Verpakkingsmaten	30 kg (uitsluitend in RAL 7032) 10 kg - 6 kg (stamlak en verharder als aparte verpakkingen)

II. Eigenschappen und verwerkingsvoorschriften

Chemicaliënbestendigheid	bestand tegen water, zouten, alkaliën en logen, alsmede verdunde minerale zuren, zoals zout- en zwavelzuur. Goede bestendigheid tegen vele oplosmiddelen, zoals benzine, gasolie, vetten en minerale oliën. Beperkte bestendigheid tegen geconcentreerde minerale zuren. Bij geconcentreerde en verdunde organische zuren, zoals mierzuur of azijnzuur, ligt slechts een korte bestendigheid voor. Tegen koolwaterstofchloride, esters, geconcentreerd salpeterzuur e.d. bestaat geen langdurige bestendigheid. Neem bij speciale bestendigheidseisen contact op met onze technische afdeling.
Algemeen	Afhankelijk van het soort chemicaliën kunnen verkleuringen optreden, welke geen invloed hebben op de technische functie van de coatinglaag. De beschermende functie van de uitgeharde einZA LawiDox vloercoating blijft van toepassing.
Lichtechtheid	Goed (binnen). Onder UV- en weersinvloeden zijn epoxyharsen in het algemeen niet stabiel van kleur. Afhankelijk van intensiteit en tijdsduur van de UV-straling, moet met vergeling/verkleuring gerekend worden.

Z.O.Z.

Buigvastheid	> 45 N/mm ² naar DIN EN 1961
Shore-hardheid D	80 naar DIN 53 505 (7 dagen)
Hecht- en treksterkte	> 1,5 N/ mm ² naar DIN EN ISO 1542
Drukvastheid	> 55 N/ mm ² naar DIN EN 1961
Schrobbvastheid	55 mg naar ASTM D 4060
Wateropname	< 0,2 gew. % DIN 53 495
Oppervlakte beschermingsysteem OS 8	getest en toegelaten met anti-slipwerking R11/V4. De test wird uitgevoerd op basis van het testprogramma DIN EN 1504-2, waarin opgenomen DIN V 18206 oppervlakte beschermingsystemen voor beton met producten naar DIN EN 1504-2 ^e , overeenkomstig het testniveau OS 8. Hiervan is een rapport beschikbaar.
Verdraagzaamheid	niet met andere producten mengen
Verdunning	niet verdunnen; uitsluitend in originele toestand verwerken
Rendement	ca. 550 - 900 gr./m ² als toplaag en ca. 800-1500 g/m ² als dunne coatinglaag en ca. 1300 - 1500 g/m ² per 1 mm. laagdikte als standaardcoating.
Bereiden van het gebruiksklare mengsel	Bij combi-packs vindt u de pasklaar afgewogen componenten in de geleverde werkverpakking. De verpakking van einzA LawiDox Epoxidharz-Grundierung bezit voldoende volume voor het mengen van stamlak en verharder. De verharder voor einzA LawiDox Epoxidharz-Grundierung volledig toevoegen aan de verpakking einzA LawiDox Epoxidharz-Grundierung Het mengen machinaal doorvoeren met een langzaam draaiende roerder (220-400 t./min.), gedurende 2-3 minuten, tot een homogeen mengsel. Om mengfouten te voorkomen, adviseren wij het stamlak/verhardermengsel per definitie over te gieten in een schone bus en nogmaals kort na te roeren. Bij deelverwerking de beide componenten goed oproeren en in de meng-verhouding afwegen.
Toevoegen van vuurgedroogd Kwartszand	Het toevoegen vindt plaats na het mengen van stamlak en verharder. Geschikt is vuurgedroogd kwartszand met korrel 0,1 / 0,3 mm. Geen kwartsmeel of zandmengsels gebruiken. De hoeveelheid hangt af van de laagdikte, temperatuur en het type zand. Aan einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung kan normaal tot 0,7 kg kwartszand per kg. Coating toegevoegd worden. Toepassen van zand in dunne lagen wordt afgeraden, daar hierbij de vloeijing negatief beïnvloed wordt.
Potlife (verwerkingstijd)	max. 70 tot 90 minuten bij 10 °C max. 30 tot 35 minuten bij 20 °C max. 15 tot 20 minuten bij 30 °C De verwerking van einzA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung binnen de aangegeven tijd is dwingend noodzakelijk. We adviseren de verwerkingstijd met een klok te controleren. Een overschrijding van de verwerkingstijd kan leiden tot glans- en kleurveranderingen, alsmede een geringere sterkte en hechting.
Verwerkingstemperatuur	tenminste 10 °C (voor object- en omgevingstemperatuur) en maximaal 30 °C
Verwerkingsomstandigheden	De temperatuur van object en omgeving mag niet onder +10 °C liggen en/of de luchtvochtigheid mag niet boven 75 % liggen. Het temperatuurverschil tussen vloer en omgevingslucht moet < 3°C zijn, om reactiestoringen te voorkomen. Onder dauwpuntsituatie kan een normale droging niet plaatsvinden, met reactiestoornissen en vlekvorming tot gevolg.
Verwerkings aanwijzingen	Voor de verwerking, einzA LawiDox Epoxidharz-Grundierung op de vereiste verwerkingstemperatuur van tenminste 10 - 15°C brengen.

vervolg, blad 3

Droog- resp. uithardingstijden bij 65 % rel. luchtvochtigheid

beloopbaar na ca. 24 tot 36 uur bij 10 °C
beloopbaar na ca. 14 tot 18 uur bij 20 °C
beloopbaar na ca. 10 tot 14 uur bij 30 °C
mechanisch belastbaar na 2 tot 3 dagen
volledige uitharding en chemische belasting na ca. 7 dagen

Overschilderbaar

na 18 - 24 uur; echter binnen 48 uur bij 20 °C

Schoonmaken van het gereedschap

direct na gebruik, met einZA Universal Nitroverdünnung (thinner).
Uitgehard materiaal kann uitsluitend mechanisch verwijderd worden.

Opslag

Droog en vorstvrij opslaan. Ideale opslagtemperatuur 10 - 20 °C.
Aangebroken verpakkingen op korte termijn verwerken.

III. Systeemopbouw resp. toepassing

Ondergrondvoorbereiding en verwerkingsvoorschriften

De te behandelen ondergrond moet vlak, droog, stofvrij zijn, met voldoende hecht- en treksterkte en moet vrij zijn van losse delen, cementresten, slikschil en losse delen. Hechttingsversturende stoffen, zoals oliën en vetten en oude verfstreken moeten vooraf verwijderd worden.

Losse en hechttingsversturende elementen, zoals bijv. slikschil, cementsluiters en gummiresten moeten vooraf mechanisch verwijderd worden. Bouwtechnisch moet zeker gesteld worden, dat de ondergrond tegen opstijgend vocht geïsoleerd is.

Raadpleeg de richtlijnen van de beton- en cementindustrie. De ondergronden mechanisch opruwen.

Beton- en cementvloeren moeten tenminste een maand afgebonden zijn en de dichtheid tenminste voldoen aan de klassen B 25 naar DIN 1045, resp. ZE 30 naar DIN 18 560, deel 1. Voor betonvloeren moet uitgegaan worden van de kwaliteitsnorm C20/25 tot CT-C35-F5 bij cementvloeren.

De oppervlaktehardheid (Breukvastheid) moet tenminste 1,5 N/mm bedragen (AGI-werkblad A 80).

De cementgebonden vloer moet tot het zgn. huishoudelijke vochtgehalte gedroogd zijn, t.w. max. 2-5 %.

Deze waarde wordt in de regel na 1 maand afbinden bereikt. Bij twijfel moet een vochtmeting met het CM-apparaat gedaan worden. Het restvocht van de ondergrond mag bij beton- en cementvloeren 4 CM % niet overschrijden en bij anhydrietvloeren (calciumsulfaat) 0,5 CM%.

Aangrenzende delen van ijzer, staal, zink en nf-metalen moeten voor de behandeling voorzien worden van een primerlaag, met einZA Lawirostal 2K-EP-Primer (zie hiervoor de betreffende TM).

Werkmethoden:

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung als coatinglaag:

De verwerking start direct na het mengen van de beide componenten, door met een rakel of een getande kam (bijv. Pajarito 48 voor ca. 2 mm of Pajarito 7 voor ca. 1 mm) een gelijkmatig, dikke laag op de voorbereide ondergrond op te brengen. Het product is op optimale ontluchting ingesteld, toch moeten wij u adviseren na te rollen met de prikrol, ter verbetering van de benetting van de ondergrond, ter optimalisatie van de vloeïng en het verwijderen van luchtblaasjes. Het narollen met de prikrol na ca. 10-20 minuten doorvoeren. Om aanzetvrij te werken, altijd nat-in-nat werken en het werkplan volgen. Nastrooien niet te vroeg starten i.v.m. de ontluuchting; 10-30 minuten is optimaal. Het behandelde vlak volledig instrooien om eilandwerking tegen te gaan. Te laat afstrooien geeft een ongelijkmatig oppervlaktebeeld.

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung als toplaag op ingestrooide grondlaag:

Na drogen van de grondlaag, de overmaat aan instrooi materiaal verwijderen tot geen vrije korrels meer afkomen; event. Ter verfijning van het oppervlak, licht naschuren. Vervolgens de toplaag in delen opbrengen en verdelen met de gummirakel, stalen rakel of breed spackmes. Regelmatig verdelen is het sleutelwoord; plasjes moeten voorkomen worden. Narollen met een plusvrije velours-roller heeft een egaliserend effect. Ook opzetten met de velours-roller is mogelijk, maar moet nauwgezet „nat-in-nat“ uitgevoerd worden.

Systemopbouw

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung als dunne coating voor normale belasting:

- Gronderen met einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung
Rendement: ca. 0,3-0,4 kg/m², afhankelijk van de ondergrond.
- Schraaplaag ter egalisatie van de ondergrond, met einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung, met vuurgedroogd kwartszand-mengsel 1 deel korrel 0,3-0,8 en 1 deel mengsel korrel 0,7-1,2. Toegevoegd mengsel 0,8 kg/kg.
Verbruikswaarden, afhankelijk van ondergrond: ca. 0,8-1,3 kg/m².
- Afrollen of rakelen met einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung met de getande spatel (Pajorito 7)
Verbruik, afhankelijk van ondergrond: 0,8 - 1,5 kg/m².

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung als gladde coatinglaag met gemiddelde laagdikte (2 mm):

- Gronderen met einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung
Verbruik, afhankelijk van ondergrond: 0,3-0,4 kg/m².
- Schraaplaag ter egalisatie van de ondergrond, met einZA LawiDox-Grundierung met vuurgedroogd kwartszand 1:0,8 gew.delen. Combinatie van vuurgedroogd kwartszand, t.w. 1 deel korrelgrootte 0,3-0,8 en 1 deel korrelgrootte 0,7-1,2.
Verbruik, afhankelijk van ondergrond: ca. 0,8 - 1,3 kg/m².
- Afwerken met de rakel o.d. met einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung met 2 mm vertanding pajarito 48.
Verbruik: 2,6- 3,0 kg/m², bij ca 2mm laagdikte.
- Optioneel: afstrooien met siliciumcarbide,plastorit of decorchips.

einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung als antislip coating naar OS 8 met antislipgraad R11/V4:

- Gronderen met einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung
Verbruik, afhankelijk van ondergrond: 0,3-0,4 kg/m².
- Egaliseer, schraaplaag, met einZA LawiDox Epoxidharz-Grundierung met ee mengsel van vuurgedroogd kwartszand, t.w. 1 deel korrelgrootte 0,3-0,8 en 1 deel korrelgrootte 0,7-1,3.
Mengverhouding: 1:0,8 gew. Delen.
Verbruik, afhankelijk van ondergrond: ca. 0,8-1,3 kg/m².
- Egalisatie laag met de plekspaan, met einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung, onder toevoeging van 15 % vuurgedroogd Kwartszand (0,3-0,8 mm).
Verbruik: 0,8 kg/m².
- Het geheel afstrooien met vuurgedroogd kwartszand 0,3-0,8 mm.
Alternatief krijgt met met korrelgrootte 0,7-1,2 mm. De stroefheidsgraad volgens R11/V6.
- Na verharding de overmaat kwartszand verwijderen tot op de vaste korrel.
- Als topcoat einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung toepassen; opbrengen met de gummirakel en gelijkmatig narollen met de veloursroller.
- De verbruikswaarden voor de antislipwerking nauwkeurig aanhouden.

IV. Veiligheidsinformatie en codering

Het product valt onder de wetgeving gevaarlijke stoffen. Alle noodzakelijke aanwijzingen zijn opgenomen in het REACH-veiligheidsblad volgens (EG)wetgeving nr.1907/2006, alsmede in het veiligheidsblad naar CLP-voorschrift volgens (EG) wetgeving nr. 1272/2008.

De bladen zijn op ieder moment afroepbaar op www.einZA.com, of aan te vragen via sdb@einZA.com.

De coderingen op het etiket raadplegen en aanhouden !

VOS-gehalte naar bijlage II der VOS-richtlijn 2004/42/EG

VOS-grenswaarde bijlage II A (sub-categorie j): Wb: max. 500 g/l naar 2010

VOS-gehalte van het gereede mengsel einZA LawiDox Epoxidharz-Beschichtung: < 500 g/l

z.o.z. !

CE-codering naar paragraaf ZA 1 der EN 13 813

CE	
einZA Lackfabrik GmbH · 21109 Hamburg 12	
EN 13813-SR-B1,5-AR0,5-IR5 Kunstharzestrichmörtel/ -Beschichtung für Innen, Aufbau gemäß Produktinformation	
Brandverhalten:	NPD
Freisetzung korrosiver Substanzen:	SR
Wasserdampfdurchlässigkeit:	NPD
Verschleißwiderstand nach BCA:	AR 0,5
Haftzugfestigkeit:	B 1,5
Schlagfestigkeit:	IR 5
Trittschallisolierung:	NPD
Schallabsorption:	NPD
Wärmedämmung:	NPD
Chemische Beständigkeit:	NPD

NPD = No Performance Determined (Kennwert nicht festgelegt)



Bovenstaande gegevens zijn nauwgezet samengesteld volgens de huidige stand der techniek en moeten gelden als richtlijn. Vanwege de veelzijdige toepassingen en werkmethoden, zijn ze vrijblijvend, vormen geen basis voor contractuele rechtsbetrekking en ontheffen de verwerker niet van het op eigen verantwoordelijkheid testen van de geschiktheid van onze producten. Voor het overige gelden onze algemene voorwaarden.

Uitgave 03/2019; hiermee verliezen alle voorgaande merkbladen hun geldigheid.