

FICHE TECHNIQUE Nr.291



Korral-Top Rostschutzlack Vernis anti-oxydant

I. Description du matériau

Laque compacte anti-rouille en couche épaisse de protection sur les supports en fer et acier tels que les portillons ou clôtures de jardin ou les grilles métalliques etc. Grâce à sa formule "protection active contre la corrosion", il peut être non seulement appliqué sur des supports non-traités, mais aussi sur des surfaces déjà laquées et en partie rouillées.

En tant que système pot unique rationnel, il est un multitalent idéal pour tous les types de revêtements en rénovation sur métaux, zinc et acier galvanisé, métaux non-ferreux et synthétiques (duromères et platomères enductibles).

einZA Korral-Top Rostschutzlack présente une excellente adhérence et combine protection durable contre la rouille et résistance accrue aux intempéries et aux rayons UV.

Type de matériau	verniss anti-oxydant adhérent universel, même en pose directe sur la rouille.
Utilisations	forme une couche épaisse de protection des surfaces contre la rouille, et permet par conséquent des applications rationnelles, aussi bien dans le cadre de travaux de rénovation que lors de pose de couches neuves, et convient aux supports métal, zinc et acier galvanisé, métal non-ferreux, ainsi qu'aux synthétiques thermodurcissables, fibres de verre et PVC durs.
Coloris	blanc ainsi qu'une multitude de coloris grâce au système einZA-mix de mise à la teinte.
Degré de brillance	mat à mat satiné (en fonction de l'épaisseur de la couche) = 15 - 20 GU (gloss unit) mesuré avec un angle de 60°.
Densité	env. 1,350 - 1,370 = 1,350 - 1,370 g/l (selon le coloris).
Base liante	résine alkyde moyennement huileuse basée sur des acides gras spéciaux.
Base de pigments	pigments de coloration de haute qualité, agents de charge, talc, phosphate de zinc et stabilisateurs.
Contenu solide	68 - 73 % pondéral, selon le coloris.
Résistance à la température	jusqu'à 120 °C maximum.
Conditionnements	1 l - 3 l.

II. Propriétés et indications d'utilisation

Résistance aux intempéries et aux UV	satisfait aux normes DIN et aux conditions VOB.
Pouvoir adhérent	très bon, conformément à la norme EN ISO 2409 (essai de quadrillage).
Résistance à la traction	très bonne, conformément à la norme EN ISO 1542.
Ductilité et adhésivité	très bons (déterminés au moyen d'un essai de pliage autour d'un mandrin défini par la norme EN ISO 1519).
Élasticité et adhérence	très bonnes, conformément à la norme EN ISO 1522 (dureté au pendule selon König).
Indication importante	en présence de coloris intenses et sombres, des sollicitations mécaniques peuvent entraîner une abrasion temporaire de la pigmentation au niveau de la surface peinte ou du revêtement. Ce phénomène est conforme au niveau actuel de la technique en ce qui concerne les systèmes de vernis mats et mats satinés et ne peut pas, en conséquence, faire l'objet d'une réclamation.

Compatibilité	ne pas mélanger avec d'autres produits.
Rendement	5 - 6 m ² /l = 180 - 200 ml/m ² .
Durée de séchage (20 °C, 65 - 75 % taux d'humidité relative de l'air, épaisseur du film humide 180 - 200 µm)	Sec à la poussière après env. 2 heures – sec au toucher après env. 4 heures.

Mise en œuvre

Ponçable	après env. 48 heures.
Recouvrable	après env. 24 heures.

Technique de mise en œuvre	du fait de ses caractéristiques particulières, einzA Korral-Top Rostschutzlack ne doit être mis en œuvre qu'au pinceau ou au rouleau.
Pulvérisation airless	Non-diluée, convient aux appareils de pulvérisation à piston et à membrane de taille moyenne jusqu'à grande. Pression: env. 160 bar - angle de pulvérisation: 20 à 40° - buse: 210 - 410.
Diluant	non-dilué, einzA Korral-Top Rostschutzlack est prêt à l'emploi.
Instruments	pour l'application à la brosse, nous recommandons le recours à une brosse ronde et compacte ou bien une brosse plate et souple, tel que le ClassicStar de STORCH, par exemple; pour une application au rouleau, il convient d'utiliser un rouleau pour peinture à poils courts, tel que l'UniSTAR fil de STORCH, afin de garantir une couche la plus épaisse possible.
Nettoyage des instruments	avec einzA Lackverdünnung ou einzA Universal-Nitroverdünnung.
Durée de stockage	pratiquement illimitée dans les conditionnements d'origine, clos.

III. Succession des couches et techniques d'application

La durabilité d'une couche est largement dépendante du soin apporté au traitement préalable du support.

Le support doit être propre, sec et exempt de graisses et d'huiles, ainsi que de toute autre impureté.

Il faut impérativement vérifier l'aptitude et la capacité portante des surfaces à traiter avant de les recouvrir avec einzA Korral-Top Rostschutzlack.

Traitement des supports "peinture sur zinc et supports galvanisés"

Procéder aux traitements décrits dans le cahier des charges n° 5 allemand pour des travaux de bâtiment édité par le BFS et intitulé "Peinture sur zinc et acier galvanisé". Nettoyage et dégraissage du support avec un détergent, de l'ammoniaque dilué avec un peu d'agent de mouillage ou bien en recourant à un détergent spécial pour supports en zinc, tel que einzA Aktivreiniger, par exemple.

Poncer à l'eau l'intégralité de la surface avec un tissu Perlon ou pad nylon (par exemple Scotch-Brite), en respectant tous les traitements périphériques nécessaires et les mesures de protection.

Rincer abondamment à l'eau claire. Il est impératif de s'assurer d'un séchage final impeccable.

Traitement des supports "peinture sur aluminium"

Procéder aux traitements décrits dans le cahier des charges n° 6 allemand pour des travaux de bâtiment édité par le BFS et intitulé "Peinture sur éléments de construction en aluminium". Nettoyage et dégraissage du support avec un détergent spécial pour supports aluminium, tel que einzA Aktivreiniger, par exemple. Poncer à l'eau l'intégralité de la surface avec un tissu Perlon ou pad nylon (par exemple Scotch-Brite), en respectant tous les traitements périphériques nécessaires et les mesures de protection.

Rincer abondamment à l'eau claire. Il est impératif de s'assurer d'un séchage final impeccable.

Traitement des supports "peinture sur supports synthétiques renforcé à la fibre de verre (polyester) et PVC dur"

Nettoyer et dégraisser les supports synthétiques thermodurcissables et les PVC durs avec einzA Aktiv-Reiniger, puis poncer avec un tissu Perlon ou pad nylon (par exemple Scotch-Brite) et rincer abondamment à l'eau claire. Pour plus de détails veuillez consulter le cahier des charges n° 22 allemand pour des travaux de bâtiment édité par le BFS et en respecter les consignes.

Traitement des supports "peinture sur supports métaux non-ferreux tel que le cuivre", par exemple

Nettoyer et dégraisser le support avec un détergent neutre ou bien sur base d'acide phosphorique.

Poncer avec un tissu Perlon ou pad nylon (par exemple Scotch-Brite) et rincer abondamment à l'eau claire.

Traitement des supports "peinture sur supports en fer et acier" (C1 à C 3 selon la norme EN 12 944)

Il est impératif de dérouiller les supports en acier et fer de façon adéquate et professionnelle, conformément à la norme EN ISO 12 944, 4ème partie, de manière à ce que le support à recouvrir soit exempt de laminage, de calamine et de graisse, propre et sec. Degré de préparation des surfaces : SA 2 ou SA 2 ½.

Traitement des supports "revêtements de rénovation sur couches anciennes et surfaces en métal et fer rouillées"

Les anciennes couches de peinture porteuses et encore parfaitement adhérentes (procéder à un essai de quadrillage pour vous en assurer) doivent être nettoyées soigneusement, poncées et dépoussiérées. Il convient, pour ce traitement, de respecter les consignes énumérées dans le cahier des charges n° 20 émis par le BFS et intitulé "examens courants pour déterminer les supports".

En revanche, en cas de doute, il doit être recouru à des couches d'essai.

Les couches anciennes non porteuses doivent être éliminées intégralement puis traitées de la même manière que s'il s'agissait d'un revêtement sur supports neufs.

En présence de surfaces en métal et en fer rouillées, ou de tôles recouvertes de rouille, il convient d'éliminer les parties de rouille non fixes au moyen d'une brosse à métal fine. Poncer les surfaces rouillées encore adhérentes avec un feutre synthétique, en respectant tous les traitements périphériques nécessaires et les mesures de protection.

Succession des couches pour des revêtements superficiels

Traitement des supports selon la catégorie respective énumérée plus haut "Traitement des supports...".

La condition pour obtenir une protection de surface efficace et durable est l'épaisseur suffisante de couche sèche.

Celle-ci doit être d'au moins 120 µm sur les supports en métal et en acier de 100 µm sur tous les autres supports.

Ces épaisseurs peuvent être obtenues en appliquant 2 couches épaisses et non-diluées de einZA Korral-Top Rostschutzlack passées au pinceau ou bien 3 couches non-diluées de einZA Korral-Top Rostschutzlack, dans le cas d'une mise en œuvre au rouleau.

IV. Consignes de sécurité et étiquetage

Code de produit peintures et laques M-LL01
Code GIS BSL 20

Toutes les informations relatives à cette réglementation sont disponibles dans la fiche de données de sécurité, conformément au règlement CLP (GHS) et conformément à la directive émise par l'UE sous le numéro 1272/2008.

Accessibles en permanence sur www.einZA.com ou par e-Mail à sdb@einZA.com.

Veuillez respecter les indications sur les étiquettes des conditionnements !

Teneur en COV selon l'annexe II de la directive COV 2004/42/CE

Teneur maximale en COV Annexe II A (sous-catégorie i)

PS: max. 500 g/l après phase II (2010).

Teneur en COV du produit einZA Korral-Top Rostschutzlack: < 400 - 450 g/l.

Les informations contenues dans cette fiche technique ont été élaborées avec le plus grand soin et correspondent au stade des connaissances à la date de mise à jour et doivent être considérées comme directives. Compte-tenu de la diversité des applications et des méthodes de travail, elles sont cependant non contractuelles et ne garantissent pas l'observation de certaines propriétés sur le plan juridique. De plus, elles ne dégagent pas l'utilisateur de son obligation de vérifier, sous sa propre responsabilité, que nos produits sont conformes à l'utilisation qu'il compte en faire. En outre, nos conditions générales de vente sont en vigueur.

Édition 08/2022 - avec la parution de cette édition, dictée par l'évolution technique, toutes les fiches techniques antérieures perdent leur validité.